

EDITAL DE COTAÇÃO PRÉVIA DE PREÇO Nº 055/2025 - SEGAD

A Prefeitura Municipal de Pojuca/BA, através do setor de compras, vem solicitar COTAÇÃO PRÉVIA DE PREÇOS, com o objetivo de obter pesquisa de preço no mercado em âmbito nacional, uma vez que este é de suma importância para a Prefeitura, pois nele consiste no início do procedimento legal para realização de futuras contratações/licitações.

Interessados deverão enviar orçamentos para o e-mail: **compras@pojuca.ba.gov.br** no prazo de até 05 (cinco) dias úteis.

1.0 – DO OBJETO

1.1- Aquisição de cadeiras, mesas (incluindo mesas adaptadas para cadeirantes) e longarinas, destinadas às unidades escolares da Rede Municipal de Ensino e às dependências administrativas da Secretaria Municipal de Educação, visando à renovação, complementação e adequação do mobiliário dos ambientes pedagógicos e administrativos.

2.0 – DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTIDADE

2.1 – As especificações e os quantitativos dos itens a serem adquiridos — cadeiras escolares juvenis e adultas, conjuntos coletivos de mesas infantis e juvenis, e longarinas — foram definidos com base nas necessidades identificadas nas unidades da Rede Municipal de Ensino, considerando também as demandas das dependências administrativas da Secretaria Municipal de Educação. Essa definição tem por objetivo atender ao escopo da contratação, que visa à substituição, complementação e adequação do mobiliário escolar e administrativo, de modo a assegurar ambientes seguros, confortáveis e apropriados ao desenvolvimento das atividades pedagógicas e de gestão.

A seguir, apresenta-se a descrição detalhada e a quantidade de cada item que compõe o mobiliário a ser adquirido:

LOTE 02- CADEIRA ESCOLAR JUVENIL

ITEM	DESCRIÇÃO	APR.	QTD.	MARCA	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
1.	CADEIRA ESCOLAR JUVENIL - Cadeira frontal, empilhável, com prancheta regulável e desmontável: cadeira com prancheta em resina termoplástica de alto impacto tamanho JUVENIL - Cadeira escolar com prancheta frontal regulável confeccionada em resina termoplástica abs, sustentada por 1 tubo de 20x20mm com espessura de 1,2mm, sem emendas, sem rugas, dobrados pelo processo de conformação mecânica, soldado a 1 tubo de apoio a prancheta em 20mmx30mm com espessura de 1,2mm. Encaixados a estrutura da cadeira por meio de parafusos permitindo o uso somente da cadeira e/ou da cadeira com prancheta. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por dois tubos redondos em aço carbono com diâmetro de 1" 1/8" (uma polegada e um oitavo) que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4" (três quartos de polegada), sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em pp (polipropileno) pelo processo de injeção termoplástica, fixado a prancheta por encaixe. Distância do encosto à prancheta com regulagem mínima de 315mm e regulagem máxima 425mm. Pés em formato de "u" permitindo o empilhamento ao desencaixar a prancheta. Prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção termoplástica, medindo 56,5 cm x 35,5 cm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outro, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura. Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta-copos em auto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas a4 lado a lado, sem nenhuma protuberância e reentrância nesta área de trabalho. Assento e encosto em resina plástica polipropileno virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, com no mínimo 4 mm de espessura. Assento com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 420 mm de profundidade. Encosto com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 200 de profundidade dotado de alça de forma a facilitar a movimentação da cadeira, com espessura mínima da superfície de 4mm e bordas engraçadas com mínimo de 6mm. Logomarca do fabricante injetada em alto- relevo no encosto, altura assento ao chão de 384mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto pp (polipropileno), fechado nas partes laterais e traseira, com orifícios para ventilação. Estrutura formada por dois pares de tubos medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que compõem os pés. Duas barras em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm fazendo interligação dos pés. Base do Assento e interligação ao encosto em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm. As extremidades dos tubos são dotadas de ponteiros de acabamento em resina plástica pp (polipropileno) moldadas pelo processo de injeção plástica. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema mig. Garantia de 01 ano	UND	285			
VALOR TOTAL R\$ (_____)						3

LOTE 03- CONJUNTO COLETIVO INFANTIL

ITEM	DESCRIÇÃO	APR.	QTD.	MARCA	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
1.	CONJUNTO COLETIVO 1 MESA 4 CADEIRAS - INFANTIL - Mesa com tampo único redondo e sem emenda medindo 1000mm de diâmetro, com espessura de 15mm e borda com fita colorida. Tampo confeccionado em MDF 15mm na cor branca. Altura tampo ao chão de 590mm. Base da mesa em tubo de aço carbono medindo 20x20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20x20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/4" polegadas para os pés, com espessura na 1.2, com ponteiros em resina plástica PP (Polipropileno) injetada. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira modelo empilhável com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 340mm de largura por 280mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 340mm de largura por 340mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8 espessura na 1.2, que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros e em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8" conjugando os pés traseiros. Reforço do assento em tubo 5/8". Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiros de resina plástica em PP (polipropileno). Cadeira com 350mm de altura do assento ao chão. Garantia de 01 ano.	UND	06			
VALOR TOTAL R\$ (_____)						

**ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE POJUCA**

LOTE 04- CONJUNTO COLETIVO JUVENIL						
ITEM	DESCRIÇÃO	APR.	QTD.	MARCA	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
1.	CONJUNTO COLETIVO 1 MESA 4 CADEIRAS - JUVENIL - Mesa com tampo único quadrado e sem emenda medindo 0.80x0.80, com espessura de 5mm e borda sem emendas medindo 30mm para uso coletivo. Medidas com tolerância máxima de 5%. Tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ABS virgem, isento de cargas minerais. Logomarca do fabricante injetada na superfície do tampo. Altura tampo ao chão aproximada de 640mm. Base da mesa em tubo de aço carbono medindo 20x20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20x20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/4 com espessura na 1.2 " polegadas para os pés, com ponteiros em resina plástica PP (Polipropileno) injetada. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.Cadeira modelo empilhável com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 405mm de largura por 300mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 400mm de largura por 460mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8 com espessura na 1.2" que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8" conjugando os pés. Reforço do assento em tubo 5/8". Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiros de resina plástica em PP (polipropileno). Cadeira com 380mm de altura do assento ao chão. Garantia de 01 ano.	UND	09			
VALOR TOTAL R\$ (_____)						

**ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE POJUCA**

LOTE 05- CONJUNTO TRAPÉZIO INFANTIL						
ITEM	DESCRIÇÃO	APR.	QTD.	MARCA	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
1.	CONJUNTO TRAPEZIO INFANTIL- composto por 06 mesas, 06 cadeiras com a seguinte especificação:conjunto escolar infantil sextavado, composto por 06 mesas individuais e 01 mesa central, possibilitando várias formações pedagógicas em sala de aula. Carteira com tampo em resina termoplástica injetada, dimensão do tampo: 56.0 x 21,5mm x 3900 com 360mm com variação de +/- 5%, sendo com abas em todo o perímetro, dotado de porta canetas integrado em sua parte superior entralizada, grade frontal quadriculada confeccionado em polipropileno copolimero injetado. Estrutura confeccionada em tubo de aço carbono de secção retangular 40x20x1.2mm com costura, 30x20x1.20mm e 20x20x1.20mm. Tratamento anticorrosivo e antiferruginoso através de submersão em conjunto de banhos químicos à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática em pó epdxi texturizada, curada e polimerizada em estufa à 210°C. Sapatas confeccionadas em polipropileno copoiniero injetado de cor e tom idénticos ao conjunto de tampo / subtampo e grade frontal, fixadas à estrutura por meio de parafusos autobrocantes. Cadeira conta com assento e encosto confeccionado em polipropileno injetado confeccionados com os seguintes dimensionais: assento com 33mm x 31mm com variação de +/- 5%, e encosto medindo 33mm x 17mm, ambos com leve curvatura anatômica que permita um melhor posicionamento da criança ao sentar-se. Estrutura da cadeira confeccionada em tubo de aço industrial de secção retangular 20x20x1.20mm. Estrutura receberá tratamento anticorrosivo e antiferruginoso através de submersão em conjunto de banhos químicos à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática em pô epôxi na cor branca texturizada, curada e polimerizada em estufa à 210x. Sapatas em polipropileno copolimero injetado, sapatas em polipropileno copolímero injetado de cor e tom idénticos ao conjunto de assento encosto, fixadas à estrutura por meio de parafusos autobrocantes. Mesa central com 6 compartimentos para material didáticos, confeccionada em polipropileno injetado com diametro 354mm. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial de secção circular 1 %", com pés em tubo de aço carbono de secção retangular de 40x20x1.20mm com costura e hastes superiores em tubo de aço carbono de secção quadrada de 20x20x1.20mm com costura que servirão como apoio para o tampo da mesma. Estrutura da mesa central receberá tratamento anticorrosivo e antiferruginoso através de submersão em conjunto de banhos químicos à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática em pó epéixi na cor branca texturizada, curada e polimerizada em estufa à 210?c. Os conjuntos individuais serão fornecidos nas cores azul, rosa, amarelo, verde, bege e pêssego, todas em tom mais claro. Mesa central em cor bege. Para todos os dimensionais apresentados, é assegurada a aceitação de umavariação não superior a 5%, para mais ou para menos.	UND	96			
VALOR TOTAL R\$ (_____)						6

**ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE POJUÇA**

LOTE 06- LONGARINA						
ITEM	DESCRIÇÃO	APR.	QTD.	MARCA	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
1.	LONGARINA - com 04 lugares, cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto . Assento com medidas mínimas 403mm x 463mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm com puxador para facilitar o carregamento.Estrutura da base do assento em tubo de aço industrial em duas barras paralelas de secção 40X20 mm, interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto. Duas colunas verticais laterais unindo a base do assento aos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,2mm. strutura reforçada com 02 colunas laterais e pés em material plástico evitando corrosão e desgaste. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldadoatravés do sistema MIG.Em atenção ao público P.O. (pessoas obesas), este item deverá ter até 5% do seu quantitativo ajustado às medidas mínimas de 750mm x 500mm para o assento e medidas mínimas de 750mm x 350mm para o espaldar, confeccionadas em resinaplástica mantendo o mesmo o design.	UND	23			
VALOR TOTAL R\$ (_____)						

2.2- A empresa contratada deverá estar devidamente registrada e regularizada junto aos órgãos competentes, possuindo CNPJ ativo e documentação fiscal em conformidade com as exigências legais.

2.3- Apresentar catálogo relativo aos itens mencionados na tabela do item 2.1, com descrição detalhada do modelo, marca, características e outras informações que possibilitem a avaliação ou ficha técnica do produto.

2.4- Da apresentação da comprovação de aptidão de desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades e prazos com o objeto da licitação, através da apresentação de um ou mais atestados fornecidos por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprove que a licitante executou ou está executando, de maneira satisfatória e a contento, fornecimentos da natureza e vulto similares com o objeto da presente licitação.

2.5– O prazo de entrega dos materiais solicitados será de no máximo 20 (vinte) dias úteis. O prazo de entrega se inicia com o recebimento da solicitação pela CONTRATADA ou, caso seja exigida a apresentação de prova, com a aceitação formal desta.

2.6 – Os produtos ofertados deverão atender aos requisitos mínimos de desempenho de qualidade, incluindo identificador com informações básicas como a marca do fabricante, composição e o modelo, de forma clara e inequívoca.

2.7- O licitante que ofertar produtos com características de qualidade, desempenho, rendimento, eficiência, estrutura, funcionamento, e acabamento diferente daquelas dos produtos de referência, apenas com o objetivo de reduzir o preço ofertado, diante dos demais licitantes, estará sujeito, caso se consagre vencedor da licitação e seus produtos sejam reprovados pelos critérios citados acima, a fornecer os produtos de referência constantes no Termo de Referência, pelo preço ofertado, sem ônus para o Município.

3.0 – LOCAL DE ENTREGA E CONDIÇÕES PARA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS

3.1- Almoxarifado Central situado na Praça Almirante Vasconcelos, s/nº, Centro, Pojuca /BA, no horário das 08:00 às 11:30 horas e 14:00 às 16:30 horas.

3.2 – O recebimento do objeto deste edital de cotação se dará, provisoriamente, no ato da entrega no almoxarifado do Município para posterior verificação da conformidade com as especificações contidas no termo de referência.

3.3 - O Município de Pojuca reserva para si o direito de não aceitar o objeto, caso esteja em desacordo com o previsto neste edital, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao seu objeto, podendo rescindir a contratação nos termos do previsto no artigo 155 e seguintes da Lei 14.133/2021, sem prejuízo das sanções previstas.

Pojuca-Ba, 30 de maio de 2025

Simone Freire da Silva
Assessora Especial